

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ
๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ สำนักปลัด องค์การบริหารส่วนตำบลปราสาทเยอ
๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๒,๖๓๓,๐๐๐ บาท (สองล้านหกแสนสามหมื่นสามพันบาทถ้วน)
๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ ๑๗ กรกฎาคม ๒๕๖๖
เป็นเงิน - บาท
ราคา/ต่อหน่วย (ถ้ามี) ๒,๕๖๓,๐๐๐ บาท (สองล้านห้าแสนหกหมื่นสามพันบาทถ้วน)
๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ กองมาตรฐานงบประมาณ ๑ สำนักงบประมาณ ธันวาคม ๒๕๖๕
๖. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง(ราคาอ้างอิง)
 ๑. นายถาวร ชมชิต ตำแหน่ง ปลัด อบต.ปราสาทเยอ ประธานกรรมการ
 ๒. นายถวิล รุ่งเรือง ตำแหน่ง นายช่างเครื่องกลอาวุโส กรรมการ
 ๓. นางสาวจิรพันธ์ เตมีย์ ตำแหน่ง หัวหน้าสำนักปลัด กรรมการ
 ๔. นายสหคงคม ไชยวิเศษ ตำแหน่ง นิติกรปฏิบัติการ กรรมการ

ร่างขอบเขตของงาน Terms of Reference (TOR)
การจัดซื้อรถยนต์บรรทุกแบบบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ แบบถังเหลี่ยม สแตนเลส
จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์

๑. ความเป็นมา

ตามข้อบัญญัติงบประมาณรายจ่ายประจำปี ๒๕๖๕ หน้า ๒๒/๕๙ แผนงานการรักษาความสงบภายใน งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย งบลงทุนหมวดค่าครุภัณฑ์ ประเภท ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง (รถบรรทุกน้ำ) ตั้งไว้ ๒,๖๓๓,๐๐๐ บาท (สองล้านหกแสนสามหมื่นสามพันบาทถ้วน) เพื่อเป็นค่าจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ นั้น

ดังนั้น เพื่อเป็นการแก้ไขปัญหา บรรเทาความเดือดร้อนด้านอัคคีภัย ภัยแล้งในพื้นที่ตำบลปราสาทเยอ และเพิ่มศักยภาพในการรักษาความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินของประชาชน องค์การบริหารส่วนตำบลปราสาทเยอ จึงกำหนดร่างขอบเขตของงานจัดหา/จัดซื้อรถบรรทุกน้ำ ต่อไป

๒. วัตถุประสงค์

- ๒.๑ เพื่อป้องกันและระงับเหตุอุบัติเหตุ ในเขตพื้นที่ตำบลปราสาทเยอและครอบคลุมทุกพื้นที่
- ๒.๒ เพื่อสร้างความปลอดภัยและลดการสูญเสียต่อชีวิตและทรัพย์สินของประชาชน
- ๒.๓ เพื่อให้มีอุปกรณ์ที่ดีและทันสมัย มีประสิทธิภาพสำหรับการปฏิบัติงาน
- ๒.๔ เพื่อให้บริการน้ำดื่มน้ำใช้ให้กับประชาชนในยามที่เกิดเหตุภัยแล้ง
- ๒.๕ บริการอื่นๆ ที่เป็นประโยชน์ตามคำร้องขอ

๓. คุณสมบัติของผู้ขาย

- ๓.๑ ผู้เสนอราคาต้องมีคุณสมบัติ และไม่มีคุณสมบัติต้องห้ามดังนี้
 - ๓.๑.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย
 - ๓.๑.๒ ไม่มีบุคคลล้มละลาย
 - ๓.๑.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
 - ๓.๑.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นขอเสนอคือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราวเนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินการปฏิบัติงาน ของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลัง กำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
 - ๓.๑.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงาน และได้แจ้งเวียนชื่อให้ผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐ ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลางซึ่งรวมถึง นิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วน ผู้จัดการกรรมการผู้จัดการ ผู้บริหารผู้มีอำนาจในการดำเนินงาน ในกิจกรรมของนิติบุคคลนั้นด้วย
 - ๓.๑.๖ มีคุณสมบัติ และไม่มีลักษณะต้องห้าม ที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ กำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๓.๑.๗ เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๓.๑.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น ที่ยื่นข้อเสนอ ณ วันที่ประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรม ในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ครั้งนี้

๓.๑.๙ ไม่เป็นผู้ที่ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกันซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

๓.๑.๑๐ ผู้ยื่นเสนอต้องลงทะเบียนในระบบการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement: e-GP) ของกรมบัญชีกลาง

๔. รูปแบบรายการหรือคุณลักษณะเฉพาะ

รถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน ตามรายละเอียดแนบท้ายเงื่อนไขขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)

๕. กำหนดระยะเวลาส่งมอบพัสดุ


ภายใน ๖๐ วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญาซื้อขาย

๖. วงเงินงบประมาณ

กันเงินงบประมาณปี พ.ศ. ๒๕๖๕ ไว้เบิกเหลือในปี ปรากฏตามข้อบัญญัติงบประมาณรายจ่ายประจำปี ๒๕๖๕ หน้า ๒๒/๕๙ แผนงานการรักษาความสงบภายในงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย งบลงทุนหมวดค่าครุภัณฑ์ ประเภท ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง (รถบรรทุกน้ำ) ตั้งไว้ ๒,๖๓๓,๐๐๐ บาท (สองล้านหกแสนสามหมื่นสามพันบาทถ้วน)

๗. ราคาากลาง (ราคาอ้างอิง)

ตามบัญชีมาตรฐานครุภัณฑ์สำนักงานงบประมาณ ณ ธันวาคม ๒๕๖๕ ของรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ เป็นจำนวนเงิน ๒,๕๖๓,๐๐๐ บาท (สองล้านห้าแสนหกหมื่นสามพันบาทถ้วน)

(ลงชื่อ) 

ประธานกรรมการ

(ลงชื่อ)



กรรมการ

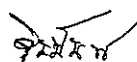
(นายถาวร ชมชิต)

(นายถวิล รุ่งเรือง)

ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลปราสาทเยอ

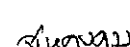
นายช่างเครื่องกลอาวุโส

(ลงชื่อ)



กรรมการ

(ลงชื่อ)



กรรมการ

(นางสาวจิรนนท์ เตมีย)

(นายสทศคม ไชยวิเศษ)

หัวหน้าสำนักปลัด

นิติกรปฏิบัติการ

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถยนต์บรรทุกแบบบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ แบบถังเหลี่ยม สแตนเลส
จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี
หรือ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์

๑. คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกแบบบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ตัวรถขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี เครื่องยนต์ดีเซลมีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า ตอนหน้าเป็นหัวเก๋งสามารถบรรจุพนักงานได้ไม่น้อยกว่า ๓ คน (รวมพนักงานขับรถ) ตอนท้ายติดตั้งถังบรรจุน้ำ ซ้าย-ขวา ตัวถังสร้างจากสแตนเลส มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร เป็นผลิตภัณฑ์คุณภาพสูง ผลิต/ประกอบจากโรงงานที่ได้รับรองระบบบริหารงานคุณภาพ โรงงานที่ได้รับรอง/คุณภาพตามมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ : ๒๐๑๕ ในขอบข่ายการรับรองออกแบบและพัฒนา ผลิต/ประกอบ ดัดแปลง ต่อเติม ซ่อมแซมและบำรุงรักษาตัวถังยานพาหนะประเภทต่าง ๆ ผู้เสนอราคาต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิต หรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา มีระบบสัญญาณไฟต่าง ๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนดและตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน ตัวรถเครื่องสูบน้ำและอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

๒. ลักษณะเฉพาะของรถยนต์บรรทุก (Characteristics of Truck)

๒.๑ ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

๒.๒ เป็นรถชนิด ๖ ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๑ เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระโหลก ๑ ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน

๒.๓ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศภายในห้องโดยสาร จากบริษัทผู้ผลิตรถยนต์ติดตั้งมากับตัวรถยนต์

๒.๔ ติดตั้งระบบเครื่องเสียง วิทยุ CD-player / MP๓ พร้อมลำโพง จำนวน ๑ ชุด

๒.๕ ติดตั้งฟิล์มกรองแสงภายในห้องผู้โดยสาร โดยให้แสงผ่านได้ไม่น้อยกว่า ๖๐% และกระจกบานหน้าเต็มบานให้แสงผ่านไม่น้อยกว่า ๔๐%

๓. เครื่องยนต์ (Engine)

๓.๑ เครื่องยนต์ดีเซลขนาด ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ เป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก. ๒๓๑๕-๒๕๕๑ หรือ มาตรฐานไอเสียไม่น้อยกว่ายูโร ๓ (EURO ๓) หรือมาตรฐานล่าสุด โดยเครื่องยนต์และตัวรถยนต์ จะต้องเป็นยี่ห้อเดียวกัน

๓.๒ มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า หรือ ๑๗๐ กิโลวัตต์

๔. ระบบส่งกำลัง (Powertrain)

๔.๑ คลัทช์เป็นแบบมาตรฐานล่าสุด

๔.๒ เกียร์เป็นแบบเกียร์กระปุก (Manual Transmission) เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ ถอยหลัง ๑ เกียร์

๕. ระบบบังคับเลี้ยว (Steering System)

๕.๑ พวงมาลัยขับเคลื่อนด้วยระบบช่วยผ่อนแรง (Hydraulic Power Steering)

๖. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง (Fuel System)

๖.๑ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจล็อกตามมาตรฐานผู้ผลิต

/๗. ระบบกันสะเทือน...

๗. ระบบกันสะเทือน (Suspension)

๗.๑ มาตรฐานปัจจุบันตามมาตรฐานผู้ผลิต

๘. ระบบห้ามล้อ (Brake System)

๘.๑ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๙. สมรรถนะรถ (Car Performance)

๙.๑ ความเร็วสูงสุดขณะบรรทุกเต็มพิกัด ไม่น้อยกว่า ๘๐ กิโลเมตร/ชั่วโมง

๙.๒ สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า ๑๕,๐๐๐ กิโลกรัม

๑๐. ระบบไฟฟ้า (Electrical System)

๑๐.๑ ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลต์

๑๐.๒ มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด ๒๔ โวลต์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๐ แอมแปร์

๑๐.๓ มีแบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลต์ขนาดบรรจุไม่ต่ำกว่า ๖๐ แอมป์/ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก

๑๐.๔ มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

๑๐.๕ ตัวรถยนต์ต้องมีศูนย์บริการตรงตามยี่ห้อภายในจังหวัดศรีสะเกษและจังหวัดใกล้เคียงหรือทั่วประเทศไม่น้อยกว่า ๑๐ แห่ง โดยแนบชื่อ ที่อยู่ เบอร์โทรศูนย์บริการ มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๑. ถังบรรจุน้ำ (Water Tank)

๑๑.๑ บรรจุน้ำได้ปริมาตรไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ตัวถังน้ำทำด้วยสแตนเลสสตีล (Stainless Steel) เกรดมาตรฐาน ไม่ต่ำกว่า ๓๐๔ หนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. รูปทรงสี่เหลี่ยม (Square shape) ตามมาตรฐานผู้ผลิต พร้อมหนังสือรับรองให้ยื่นในวันเสนอราคา

๑๑.๒ ภายในถังมีแผ่นเหล็ก กั้นตามมาตรฐานผู้ผลิต สำหรับกั้นน้ำ (Buffer Plate) กั้นเป็นช่องไม่น้อยกว่า ๒ แผ่น เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำขณะรถวิ่ง และช่วยในการทรงตัวของรถยนต์ และติดตั้งอย่างแข็งแรงตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๑.๓ ผนังด้านข้าง ด้านหน้า และด้านหลัง ของตัวถังบรรจุน้ำใช้กรรมวิธีพับเป็นลอน (Folding process) เพื่อเพิ่มความแข็งแรงให้กับตัวถังบรรจุน้ำ

๑๑.๔ ด้านบนตัวถังบรรจุน้ำปูด้วยเหล็กแผ่นชนิดดกกลายกันลื่น (Stamped steel sheet)

๑๑.๕ มีบันไดขึ้น-ลง ด้านท้ายรถ จำนวน ๒ จุด

๑๑.๖ ติดตั้งชุดรองรับตัวถังบรรจุน้ำ (Body support) ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๑.๗ ด้านบนของถังบรรจุน้ำ มีช่องสำหรับพนักงานลงไปทำความสะอาด ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มิลลิเมตร จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง พร้อมฝาเปิด-ปิด และล็อกได้ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๑.๘ ผนังบนของถังบรรจุน้ำ มีราวแป็บกันกันตก ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๑.๙ มีท่อระบายน้ำล้น ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว ไม่น้อยกว่า ๑ ท่อ

๑๑.๑๐ มีหลอดยางวัดระดับน้ำหรือหลอดแสดงระดับน้ำ ติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสมตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๒. ตู้เก็บอุปกรณ์ (Equipment locker)

๑๒.๑ ตู้เก็บอุปกรณ์ โครงสร้างตัวตู้ทำจากเหล็ก SS ๔๐๐ ขนาดความหนาไม่น้อยกว่า ๑.๒ มิลลิเมตร พับเป็นลอนเพิ่มความแข็งแรง ติดตั้งในตำแหน่งที่สะดวกในการปฏิบัติงานหรือตามมาตรฐานของผู้ผลิต

๑๒.๒ ด้านในมีพื้นที่สำหรับจัดเก็บอุปกรณ์ในการปฏิบัติงานและมีชั้นวางสำหรับเก็บสายส่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๔ เส้น

๑๒.๓ ประตูตู้เก็บของ ปิด-เปิด ได้ พร้อมมีกุญแจสำหรับล็อคตู้เก็บของ

๑๒.๔ ติดตั้งไฟส่องสว่างภายในตู้เก็บอุปกรณ์ ไม่น้อยกว่า ๑ จุด พร้อมมีสวิตช์ ปิด-เปิด ไฟภายในตู้

๑๓. จุดควบคุมการทำงานของระบบสูบน้ำ

๑๓.๑ จุดควบคุมการทำงานของระบบสูบน้ำและจ่ายน้ำ ติดตั้งอยู่ด้านข้างของตัวรถซ้ายและขวา

๑๓.๒ จุดควบคุมการทำงานมีอุปกรณ์ต่าง ๆ แสดงดังนี้

๑๓.๒.๑ เกจวัดแรงดันน้ำ (Pressure Gauge) แบบใช้น้ำมันกลีเซอรินหล่อเลี้ยง ขนาด ๔ นิ้ว ติดตั้งกับหน้ากากครอบเกจวัดคลูมิเนียม จำนวนข้างละ ๑ ตัว

๑๓.๒.๒ เกจวัดแรงดูดน้ำ (Suction Pressure Gauge) แบบใช้น้ำมันกลีเซอรินหล่อเลี้ยง ขนาด ๔ นิ้ว ติดตั้งกับหน้ากากครอบเกจวัดคลูมิเนียม จำนวนข้างละ ๑ ตัว

๑๓.๒.๓ มีป้ายข้อความบอกวิธีการใช้งาน เป็นภาษาไทยอยู่ในตำแหน่งของอุปกรณ์ต่างๆ

๑๓.๒.๔ ติดตั้งไฟส่องสว่าง ที่จุดควบคุมการทำงานสำหรับปฏิบัติงานในที่มืด ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๓.๒.๕ คันเร่งสำหรับปรับรอบเครื่องยนต์ในขณะสูบล้างและส่งน้ำ

๑๔. ระบบท่อน้ำ (Pipe Water)

๑๔.๑ ติดตั้งท่อทางสูบน้ำจากถังบรรจุน้ำในรถ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว

๑๔.๒ ติดตั้งท่อทางสูบน้ำเข้าถังบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว

๑๔.๓ มีท่อทางรับน้ำจากภายนอกส่งน้ำเข้าถังบรรจุน้ำ พร้อมติดตั้งข้อต่อชนิดสวมเร็วและฝาครอบป้องกันฝุ่น ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทง สำหรับถ่ายน้ำเข้าถังตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๔.๔ ติดตั้งท่อทางส่งน้ำขึ้นแทนป็นฉีดย้ำด้านบนถัง ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว

๑๔.๕ ติดตั้งท่อ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว ติดตั้งด้านท้ายรถ สำหรับชุดราดน้ำพรมถนน จำนวน ๑ ชุด

๑๔.๖ ติดตั้ง บอลวาล์ว เปิด-ปิด สำหรับสูบน้ำจากภายนอก ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทง พร้อมข้อต่อเกลียวมาตรฐาน

๑๔.๗ ท่อน้ำทั้งระบบ (ยกเว้นข้อต่อและข้องอ) เป็นท่อเหล็กชุบสังกะสี หรือ อาบสังกะสี (Galvanized Steel pipe) ตามมาตรฐาน มอก. ๒๗๗-๒๕๓๒ สามารถทนความดันทดสอบไม่น้อยกว่า ๑,๒๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว โดยไม่เกิดการแตกระเบิดหรือรั่วซึม (Explosion or Leak) โดยผ่านการทดสอบและรับรองจากห้องปฏิบัติการ (Laboratory) ซึ่งเป็นหน่วยงานของรัฐหรือรัฐวิสาหกิจที่เป็นหน่วยงานของรัฐหรือรัฐวิสาหกิจในประเทศไทย โดยผู้เสนอราคาจะต้องแนบใบรับรองมาตรฐาน มอก. ของท่อน้ำ และผลทดสอบ (Test Report) มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๕. ระบบบอลวาล์ว (Valve System)

๑๕.๑ ติดตั้งบอลวาล์ว เปิด-ปิด สำหรับส่งจ่ายน้ำออก ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ทง พร้อมข้อต่อชนิดสวมเร็ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว

๑๕.๒ ติดตั้งบอลวาล์ว เปิด-ปิด ทางสูบน้ำเข้าถัง ขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว

๑๕.๓ ติดตั้งบอลวาล์ว เปิด - ปิด ทางสูบน้ำจากถัง ขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว

๑๕.๔ ติดตั้งบอลวาล์ว เปิด-ปิด สำหรับแท่นป็นฉีดน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว

๑๕.๕ ติดตั้งบอลวาล์ว เปิด-ปิด สำหรับท่อราดน้ำพรมถนนด้านท้ายรถ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว

๑๕.๖ บอลวาล์วทั้งระบบเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน เป็นบอลวาล์วที่ผลิตจากสแตนเลส หรือ ทองเหลือง หรือ ทองเหลืองเคลือบผิวนิกเกิล สามารถทนแรงดันของน้ำ (Water Pressure) ได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 50 kg/cm^2 หรือไม่น้อยกว่า ๖๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว โดยไม่เกิดการรั่วซึมโดยผ่านการทดสอบและรับรองจากห้องปฏิบัติการ (Laboratory) ซึ่งเป็นหน่วยงานของรัฐหรือรัฐวิสาหกิจในประเทศไทย โดยผู้เสนอราคา จะต้องแนบแคตตาล็อกบอลวาล์ว และผลทดสอบ (Test Report) มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๖. แท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิง (Water Monitor Gun)

๑๖.๑ ติดตั้งที่ด้านบนของตัวถังบรรทุกน้ำ หรือ ในตำแหน่งที่เหมาะสมและสะดวกในการใช้งานหรือ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๖.๒ แท่นป็นฉีดน้ำขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว สร้างจากเหล็ก หรืออลูมิเนียม หรือ ทองเหลือง

๑๖.๓ มีจุดหมุนที่ตัวแท่นป็นไม่น้อยกว่า ๒ จุด ด้วยชุดลูกปืนสแตนเลสสตีล มีจุดอัดจารบีเพื่อหล่อลื่นไม่น้อยกว่า ๑ จุด

๑๖.๔ สามารถหมุนได้รอบตัวได้ ๓๖๐ องศา (ต่อเนื่องไม่สิ้นสุด)

๑๖.๕ แท่นป็นสามารถปรับก้ม - เงยได้ ปลายแท่นป็นสามารถติดตั้งหัวฉีดได้หลากหลายรูปแบบ

๑๖.๖ แท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิง เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ สามารถทนแรงดันของน้ำ (Water Pressure) สูงสุดได้ไม่น้อยกว่า ๑,๒๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว ต่อเนื่องเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๖๐ นาที ได้โดยไม่เกิดการแตกหรือระเบิดหรือรั่วซึม (Explosion or Leak) ตามข้อต่อซีล หรือ จุดหมุนต่างๆ โดยผ่านการทดสอบและรับรองจากห้องปฏิบัติการ (Laboratory) ที่เป็นหน่วยงานของรัฐหรือรัฐวิสาหกิจในประเทศไทย ผู้เสนอราคา จะต้องแนบแคตตาล็อกแท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิงและผลทดสอบ (Test Report) มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๖.๗ ผู้เสนอราคาจะต้องเสนอรับประกันคุณภาพแท่นป็นฉีดน้ำ เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๒ ปี พร้อมแนบเอกสารการรับประกันมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๗. ระบบเครื่องสูบน้ำ (Pump System)

๑๗.๑ เป็นเครื่องสูบน้ำชนิดแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง (Self priming centrifugal pump) ใช้ระบบถ่ายทอดกำลัง (Power Transmission System) จากระถยนต์ผ่านระบบ P. T. O.

๑๗.๒ ตัวเสื้อเครื่องสูบน้ำและใบพัดทำด้วยอลูมิเนียม หรือ สแตนเลส หรือ ทองเหลือง ทนทานต่อการกัดกร่อนของน้ำเค็มได้

๑๗.๓ เป็นเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ชนิดแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง (Self priming centrifugal pump) สามารถดูดน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำ และไม่ต้องมีระบบช่วยทำสุญญากาศช่วย แบบ ๑ ใบพัด (๑ Propellers)

๑๗.๔ เป็นเครื่องสูบน้ำมีอัตราการสูบและส่งน้ำไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตร/นาที เมื่อต่อระบบ

๑๗.๕ เมื่อต่อสายดูดน้ำ ขนาดยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ ฟุต สามารถดูดน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๐๐๐ ลิตร/นาที ทั้งนี้ ขึ้นอยู่กับสภาพของพื้นที่ดูดน้ำ

๑๗.๖ ทำแรงดันสูงสุด (High Pressure) ได้ไม่น้อยกว่า ๒๕๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว เมื่อต่อระบบครบถ้วน

๑๗.๗ ตัวเครื่องสูบน้ำมีทางดูด ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ทางส่งน้ำออก ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว

๑๗.๘ เครื่องสูบน้ำขับเคลื่อนด้วยกำลังเครื่องยนต์ของตัวรถ ผ่านระบบถ่ายทอดกำลัง (Power Transmission System) แบบ Side PTO และจะต้องเป็นของใหม่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน ผลิตในประเทศไทยหรือต่างประเทศ โดยเป็นสินค้าที่ได้มาตรฐาน DIN / FM / NFPA / UL / EN / หรือ ISO หรือติดตั้งได้ตามมาตรฐานป้องกันอัคคีภัยของสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย (วสท.) มาตรฐานอย่างใดอย่างหนึ่ง เป็นเครื่องสูบน้ำซึ่งออกแบบสำหรับใช้ดับเพลิงโดยเฉพาะ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อกปั้มน้ำดับเพลิงพร้อมทั้งหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย หรือผู้แทนจำหน่าย และใบรับรองมาตรฐานมาแสดงในวันที่ยื่นของเสนอราคา

๑๘. ระบบไฟสัญญาณ (Signal Light System)

๑๘.๑ ติดตั้งไฟสัญญาณไฟฉุกเฉิน (Emergency Light) สีแดงบนหัวแก๊ง รูปทรงตามมาตรฐานผู้ผลิตหรือ ตามความเหมาะสม จำนวน ๑ ชุด เป็นสัญญาณไฟชนิดหลอด LED ความยาวไม่น้อยกว่า ๖๐ เซนติเมตร โดยเป็นสินค้าที่มีคุณภาพผลิตหรือจำหน่าย ตามมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ โดยผู้เสนอราคาจะต้องแนบเอกสารใบรับรองคุณภาพตามที่ระบุ พร้อมทั้งแนบแคตตาล็อกชุดสัญญาณไฟฉุกเฉิน (Emergency Light) มาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา

๑๘.๒ ติดตั้งเครื่องขยายเสียงอิเล็กทรอนิกส์ไซเรน (Electronic Siren) กำลังขยายไม่น้อยกว่า ๑๐๐ วัตต์ พร้อมไมโครโฟนสำหรับพูด เครื่องขยายเสียงอิเล็กทรอนิกส์ไซเรน (Electronic Siren) สามารถทำเสียงสัญญาณได้ไม่น้อยกว่า ๕ เสียง พร้อมมีระบบกดเสียงแบบ Manual ปรับระดับความดังได้ เมื่อใช้ไมโครโฟนขณะพูดจะตัดเสียงสัญญาณอื่นๆ ที่กำลังใช้อยู่ จำนวน ๑ ชุด

๑๘.๓ ติดตั้งสัญญาณไฟหรี่ (Dimmer Signal) ชนิดหลอดไฟ LED ตามมาตรฐานกรมการขนส่งทางบก บนหัวแก๊ง จำนวนไม่น้อยกว่า ๔ ดวง

๑๘.๔ ติดตั้งไฟส่องสว่าง (Spot Light) ชนิดหลอดไฟ LED จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ จุด โดยเป็นสินค้าที่มีมาตรฐานผ่านการผลิตหรือจำหน่ายจากบริษัทที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อกไฟส่องสว่าง (Spot Light) และเอกสารใบรับรอง ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ มาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา

๑๘.๕ ติดตั้งไฟฉุกเฉินรูปทรงกระบอก (Flashing Emergency Light) ชนิดหลอดไฟ LED สีแดง ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑๕๐ มิลลิเมตร ติดตั้งด้านท้ายรถ จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ดวง ชุดโคมไฟมีความสามารถป้องกันการแทรกซึมของน้ำได้ในระดับ IPX๗ ด้วยวิธีการทดสอบตามมาตรฐาน มอก. ๕๓๓-๒๕๕๓ จากห้องปฏิบัติการ (Laboratory) ที่เป็นหน่วยงานของรัฐหรือรัฐวิสาหกิจในประเทศไทย ผู้เสนอราคาจะต้องยื่นแคตตาล็อกชุดสัญญาณไฟฉุกเฉิน มาแสดงในวันยื่นเอกสารเสนอราคา

๑๙. อุปกรณ์ประจำรถ

๑๙.๑ ติดตั้งเกจและสัญญาณต่างๆ ตามความจำเป็นในการปฏิบัติงานและมาตรฐานผู้ผลิต

๑๙.๒ ท่อดูดน้ำแบบตัวหนอน ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว

๓๐ ฟุตพร้อมข้อต่อ

จำนวน ๒ เส้น

๑๙.๓ สายส่งน้ำดับเพลิง ขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาว ๒๐ เมตร พร้อมข้อต่อ

จำนวน ๒ เส้น

๑๙.๔ สเปรย์บาร์ด้านข้างสำหรับรดน้ำต้นไม้

จำนวน ๑ ชุด

/๑๙.๕ สเปรย์บาร์...

๑๙.๕ สเปรย์บาร์ด้านข้างสำหรับพรมถนน	จำนวน ๑ ชุด
๑๙.๖ หัวฉีดน้ำแบบปรับฝอย ขนาด ๒.๕ นิ้ว	จำนวน ๑ ชุด
๑๙.๗ หัวฉีดน้ำด้ามยาวขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาว ๓๕ ซม.	จำนวน ๑ ชุด
๑๙.๘ ติดตั้งแท่นปืนฉีดน้ำชนิดหมุนได้รอบตัวด้านบนถังบรรทุกน้ำ	จำนวน ๑ ชุด
๑๙.๙ หัวกะโหลกกรองผงพร้อมตะกร้าหวาย	จำนวน ๑ ชุด
๑๙.๑๐ รางอะไหล่พร้อมกระโถลติดตั้งในที่ที่เหมาะสม	จำนวน ๑ ชุด
๑๙.๑๑ เครื่องมือบำรุงรักษามาตรฐานโรงงานผู้ผลิตรถยนต์	จำนวน ๑ ชุด
๑๙.๑๒ เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ	จำนวน ๑ ชุด
๑๙.๑๓ หนังสือคู่มือประจำรถ	จำนวน ๑ ชุด
๑๙.๑๔ เลื่อยยนต์ขนาดบาร์โซ่ไม่เกินกว่า ๑๑.๕ นิ้ว	จำนวน ๑ ตัว
๑๙.๑๕ แม่แรงไฮดรอลิกพร้อมด้าม ยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๑๒ ตัน	จำนวน ๑ ชุด
๑๙.๑๖ ประแจค้อน (คีมค้อน) ขนาด ๒ นิ้ว	จำนวน ๑ ชุด
๑๙.๑๗ เครื่องอัดอากาศ ขนาดไม่ต่ำกว่า ๓๐ ลิตร	จำนวน ๑ ชุด
๑๙.๑๘ ติดตั้งไฟสปอร์ตไลท์ส่องสว่างไว้ท้ายตัวถังบรรทุกน้ำ จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ โคม	
๑๙.๑๙ ติดตั้งสัญญาณเสียงเตือนถอยหลัง (Backup Alarm) ให้ผู้ที่อยู่ด้านนอกท้ายรถทราบเพื่อ	

ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ

๑๙.๒๐ ติดตั้งเครื่อง รับ - ส่ง วิทยุสื่อสาร (เครื่องเบส) ประเภทสองแควระเห่ความถี่ชนิดติดรถยนต์ VHF/FM กำลังส่งไม่น้อยกว่า ๑๐ วัตต์ จำนวน ๑ ชุด พร้อมแนบแคตตาล็อก และใบอนุญาตคำวิทยุคมนาคม รับรองจากสำนักงานคณะกรรมการกิจการโทรคมนาคมแห่งชาติ มาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

๒๐. กล้องติดรถยนต์

- ๒๐.๑ ขนาดหน้าจอไม่น้อยกว่า ๔ นิ้ว
- ๒๐.๒ กล้องหน้าติดรถยนต์มุมกว้างไม่น้อยกว่า ๑๖๕ องศา
- ๒๐.๓ สามารถบันทึกระบบ Full HD และสามารถใช้บันทึกได้ทั้งในรถหรือหลังรถ
- ๒๐.๔ รับรอง Micro SD Card สูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๒๘ GB Class
- ๒๐.๕ กล้องสามารถแยกเก็บไฟล์แยกกันระหว่างกล้องหน้าหรือกล้องหลังรถ
- ๒๐.๖ ตัวกล้องติดรถยนต์ รับประกันไม่น้อยกว่า ๒ ปี พร้อมระบุในแคตตาล็อกหรือหนังสือรับรองชุด

กล้องติดรถยนต์อย่างชัดเจน

- ๒๐.๗ ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกกล้องติดรถยนต์มาแสดงโดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา

๒๑. อุปกรณ์ดับเพลิง (Fire Equipment)

๒๑.๑ ท่อยางดูดน้ำ (Water Suction Hose) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาว ๓๐ ฟุต พร้อมข้อต่อท่อดูด (Suction Hose Connector) จำนวน ๑ ชุด ภายในท่อดูด เสริมโครงสร้างด้วยโลหะตามมาตรฐานผู้ผลิต

- ๒๑.๒ หัวกะโหลกกรองผง (Foot valve) ใช้กับท่อดูดน้ำ จำนวน ๑ ชุด
- ๒๑.๓ ตะกร้าหวายสวมหัวกรองผง (Powder Filter Head) จำนวน ๑ ชุด
- ๒๑.๔ อุปกรณ์ขันข้อต่อท่อดูด (Joint Tightening) จำนวน ๑ อัน

/๒๑.๕ สายส่งน้ำ...

๒๑.๕ สายส่งน้ำดับเพลิง (Fire Hose) ชนิดผ้าใบหรือใยสังเคราะห์ ขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาว ๒๐ เมตร พร้อมข้อต่อแบบอลูมิเนียม ขนาด ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้มาตรฐานสากล BS หรือ UL หรือ FM หรือ NFPA หรือ DIN ซึ่งเป็นมาตรฐานของอุปกรณ์ดับเพลิงสากลยอมรับทั่วโลก ชนิดทอจากเส้นใยสังเคราะห์ ภายในของสายส่งน้ำเคลือบด้วยยางพิเศษ โดยมีความทนทานต่อผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมี สภาพอากาศ การขีด - ถู ที่เกิดจากการเสียดสีได้ดี ทนแรงดันแตกกระเปิดได้ ๓๐ บาร์ หรือไม่น้อยกว่า ๔๕๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว และทนแรงดันใช้งานได้ ๑๓ บาร์ หรือไม่น้อยกว่า ๑๘๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อกสายดับเพลิง (Fire Hose) พร้อมใบรับรองมาตรฐาน มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๒๑.๖ สายส่งน้ำดับเพลิง (Fire Hose) ชนิดผ้าใบหรือใยสังเคราะห์ ขนาด ๑.๕ นิ้ว ยาว ๒๐ เมตร พร้อมข้อต่อแบบอลูมิเนียม ขนาด ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้มาตรฐานสากล BS หรือ UL หรือ FM หรือ NFPA หรือ DIN ซึ่งเป็นมาตรฐานของอุปกรณ์ดับเพลิงสากลยอมรับทั่วโลก ชนิดทอจากเส้นใยสังเคราะห์ ภายในของสายส่งน้ำเคลือบด้วยยางพิเศษ โดยมีความทนทานต่อผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมี สภาพอากาศ การขีด - ถู ที่เกิดจากการเสียดสีได้ดี ทนแรงดันแตกกระเปิดได้ ๓๐ บาร์ หรือไม่น้อยกว่า ๔๕๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว และทนแรงดันใช้งานได้ ๑๓ บาร์ หรือไม่น้อยกว่า ๑๘๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว ผู้เสนอราคาจะต้อง แนบแคตตาล็อกสายดับเพลิง (Fire Hose) พร้อมใบรับรองมาตรฐาน มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๒๑.๗ หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดด้ามยาว (Long Handle Fire Sprinkler Head) ขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ นิ้ว จำนวน ๑ อัน

๒๑.๘ หัวฉีดแบบปรับฝอยได้ (Adjustable Nozzle) จำนวน ๑ อัน

๒๒. สีรถยนต์ (Color)

๒๒.๑ สีรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิง องค์การบริหารส่วนตำบลปราสาทเยอ ขอสงวนสิทธิ์ในการเลือกสีการพ่นสีภายนอกตัวถังบรรทุกน้ำ พ่นด้วยสีเกาะเหล็กกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริงชนิดโพลียูรีเทนอย่างดี หรือ สีระบบ ๒K ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น ผู้เสนอราคาจะต้องแนบใบรับรองมาตรฐาน มอก. ของสีจริง แคตตาล็อกสีจริง และใบรับรองผลทดสอบคุณภาพของสีจริง (Teat Report) มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๒๒.๒ ภายในถังบรรทุกน้ำ (Water Tank) พ่นสีกันสนิมชนิดที่สามารถป้องกันเชื้อราและตะไคร่น้ำ และเป็นสีที่ไม่มีส่วนผสมของสารปรอท (Hg) และตะกั่ว (Pb) เพื่อให้บรรทุกน้ำดื่มได้ สามารถเช็ดล้างทำความสะอาดได้ง่าย โดยเป็นสีชนิดที่ผ่านการรับรองมาตรฐานเฉพาะด้านความปลอดภัย มอก.๒๖๒๕-๒๕๕๗ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบใบรับรองมาตรฐาน มอก.๒๖๒๕-๒๕๕๗ แคตตาล็อกสี และเอกสารรับรองคุณภาพด้านความปลอดภัย มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๒๒.๓ ผู้เสนอราคาจะต้องพ่นสีตัวอักษร "ชื่อเต็มของหน่วยงาน" บริเวณกลางถังบรรทุกน้ำทั้ง ๒ ด้าน และ "ตราสัญลักษณ์ของหน่วยงาน" ที่ประตูรถทั้ง ๒ ข้าง ซึ่งตราสัญลักษณ์เครื่องหมายและชื่อความเป็นไปตามระเบียบพัสดุฯ

๒๒.๔ ติดแถบวัสดุสะท้อนแสง (Reflective Material) ขนาดกว้างไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว (สีเหลืองหรือสีตามกฎหมายกำหนด) ติดตามแนวยาวของรถตลอดท้ายรถ เป็นแถบสะท้อนแสงสำหรับติดยานพาหนะเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเวลากลางคืน โดยเป็นสติ๊กเกอร์สะท้อนแสงที่ได้มาตรฐานตามประกาศกรมการขนส่งทางบก เรื่องกำหนดคุณลักษณะสี ขนาด คุณภาพ และรายละเอียดในการติดตั้ง ตามประเภทและลักษณะของรถที่ต้องมีอุปกรณ์สะท้อนแสง พ.ศ. ๒๕๖๐ ซึ่งสติ๊กเกอร์ที่ใช้จะต้องผ่านการตรวจสอบจากสำนักวิศวกรรมยานยนต์กรมการขนส่งทางบก

/๒๒.๕ ติดสติ๊กเกอร์...

๒๒.๕ ติดสติ๊กเกอร์สีขาว ที่กระจกหน้ารถด้านบน มีขนาดความสูงของตัวอักษรรวมสระ ไม่น้อยกว่า ๔ นิ้ว มีข้อความชัดเจนหน่วยงาน ให้ชัดเจน การติดตั้งให้เหมาะสมกับขนาดความกว้างของหัวแก้ว

๒๓. ข้อกำหนดในการเสนอข้อมูลทางเทคนิคและหลักเกณฑ์การพิจารณา (Others)

๒๓.๑ รับประกันการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลา ๑ ปี กำหนดส่งมอบภายใน ๖๐ วัน ยื่นราคา ๑๒๐ วัน

๒๓.๒ จัดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ให้แก่ผู้ซื้อก่อนรับเงิน

๒๓.๓ พิจารณาโดยใช้หลักเกณฑ์ราคา ภายใต้งบเงินที่ผู้เสนอราคาต้องยื่นเอกสารทางเทคนิคถูกต้อง ครบถ้วน ตามที่หน่วยงานกำหนดในคุณลักษณะเฉพาะเป็นสำคัญ

๒๓.๔ ผู้เสนอราคาต้องยื่นแคตตาล็อกสินค้า ผลการทดสอบ (Teat Report) และเอกสารที่เกี่ยวข้อง ตามคุณลักษณะที่หน่วยงานกำหนด ซึ่งเป็นแคตตาล็อก ผลการทดสอบ (Test Report) และเอกสารที่เกี่ยวข้องที่ได้รับความยินยอมจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่าย โดยเนื้อหาในเอกสารดังกล่าวต้องไม่ผ่านการ ดัดแปลงหรือแก้ไข อันมีเจตนาเพื่อทำให้เกิดการได้เปรียบเสียเปรียบในการยื่นเสนอราคาในครั้งนี้ หากมีข้อสงสัยทางคณะกรรมการพิจารณาขอสงวนสิทธิ์ในการขอตรวจสอบเอกสารต้นฉบับกับทางสถาบันผู้ทดสอบ รับรอง และผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่าย

๒๔. เงื่อนไขในการผลิตหรือประกอบในประเทศ

๒๔.๑ ผู้เสนอราคาจะต้องผลิตและประกอบหรือติดตั้งรถบรรทุกน้ำแบบอเนกประสงค์พร้อมอุปกรณ์ ครบชุดจากโรงงานเดียวกันเพื่อสะดวกต่อการบริการหลังการขาย

๒๔.๒ ผู้เสนอราคาหากเป็นผู้ชนะการประมูลและเข้าทำสัญญาต้องยินยอมให้กรรมการหรือผู้ที่ได้รับ มอบหมายเข้าตรวจสอบขั้นตอนการผลิต (หากหน่วยงานร้องขอ) โดยมีหนังสือยินยอมจากโรงงานมาแสดงใน วันยื่นซอง

- ตรวจเช็คซีส์/ส่วนควบคุม/อุปกรณ์
- โครงสร้างเหล็ก/โครงสร้างสแตนเลส และระบบทำงาน
- ตรวจสอบสีจริงและสีกันสนิม

๒๕. เงื่อนไขเพิ่มเติม

๒๕.๑ โรงงานผู้ประกอบรถยนต์บรรทุกแบบบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ดังกล่าวต้องเป็น โรงงานที่ได้รับ อนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔) และได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

๒๕.๒ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบเอกสารหลักฐานพร้อมรายการรายละเอียดรูปแบบรถยนต์บรรทุก/ เครื่องสูบน้ำ/ แท่นป็นฉีดน้ำ/ สีกันสนิม/สายส่งน้ำ/ พร้อมหนังสือรับรองมาตรฐานมาแสดงโดยให้ยื่นขณะเข้า เสนอราคา

๒๕.๓ ผู้เสนอราคาต้องมีการรับประกันผลิตภัณฑ์เนื่องจากการใช้งานตามปกติ เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี หากเกิดมีความชำรุดเสียหายในระยะเวลาการรับประกัน ผู้ขายจะต้องจัดซ่อมแซมแก้ไขจนสามารถใช้งาน ได้โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น และดำเนินการซ่อมให้ภายใน ๗ วัน นับแต่วันผู้เสนอราคาได้รับทราบ

๒๕.๔ ผู้เสนอราคาอบรมหรือสาธิตให้พนักงานของหน่วยงานผู้ซื้อให้สามารถใช้งานรถบรรทุกน้ำ อเนกประสงค์และอุปกรณ์ประกอบต่าง ๆ

/๒๕.๕ ผู้เสนอ...

๒๕.๕ ผู้เสนอราคาต้องส่งมอบรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ภายใน ๖๐ วัน หลังจากเข้าทำสัญญาหน่วยงาน
 ๒๕.๖ ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่าง ๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิด
 ประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการกำหนด

๒๕.๗ จดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ให้กับหน่วยงานก่อนการเบิกรับเงิน

๒๖. เกณฑ์การพิจารณา

๒๖.๑ พิจารณาจากเกณฑ์ราคาเป็นหลัก

๒๗. ราคาากลาง

๒๗.๑ ราคาากลางให้เป็นไปตามบัญชีมาตรฐานครุภัณฑ์สำนักงบประมาณ ณ ธันวาคม ๒๕๖๕ ของ
 รถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลัง
 เครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์จำนวน ๑ คัน เป็นจำนวนเงิน ๒,๕๖๓,๐๐๐ บาท (สองล้านห้าแสน
 หกหมื่นสามพันบาทถ้วน)

(ลงชื่อ)



ประธานกรรมการ

(ลงชื่อ)



กรรมการ

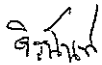
(นายถาวร ชมชิต)

(นายถวิล รุ่งเรือง)

ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลปราสาทเขย

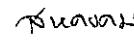
นายช่างเครื่องกลอาวุโส

(ลงชื่อ)



กรรมการ

(ลงชื่อ)



กรรมการ

(นางสาวจिरนันท์ เตมีย์)

(นายสทศคม ไชยวิเศษ)

หัวหน้าสำนักปลัด

นิติกรปฏิบัติการ